



Кран "AW-standart"

Коды каталога:

ЗКр107 (желтая ручка)

ЗКр106 (красная ручка)

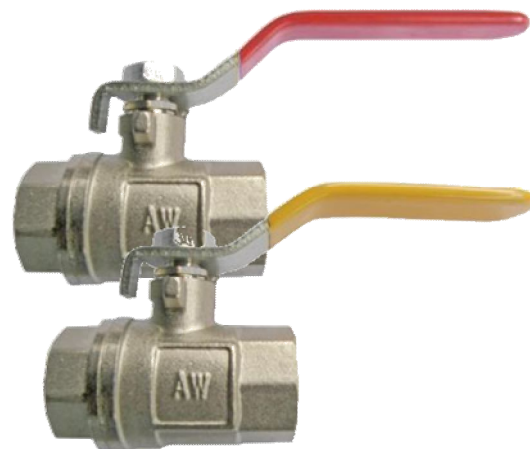
Артикул (серия): 600

Кран латунный шаровой полнопроходной.

Применяется в качестве запорной арматуры на трубопроводах низкого и среднего давления.

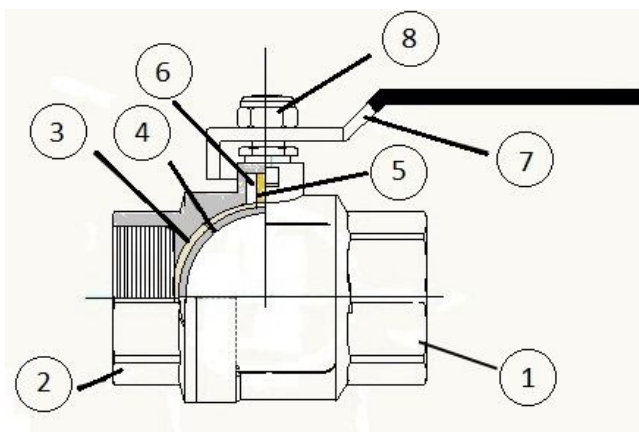
Рабочая среда: газ, вода (холодная и горячая), сжатый воздух, жидкие углеводороды.

Резьба внутренняя-внутренняя (р.в.-р.в.)



Материалы изготовления

№	Наименование	Материал	Покрытие
1	Корпус	Латунь (Br)	Никель
2	Муфта	Латунь (Br)	Никель
3	Седло	PTFE	
4	Шар	Латунь (Br)	Хром
5	Шток	Латунь (Br)	
6	Уплотнительное кольцо	HNBR	
7	Рукоятка	Сталь	ПВХ
8	Гайка	Сталь	Цинк



Технические характеристики

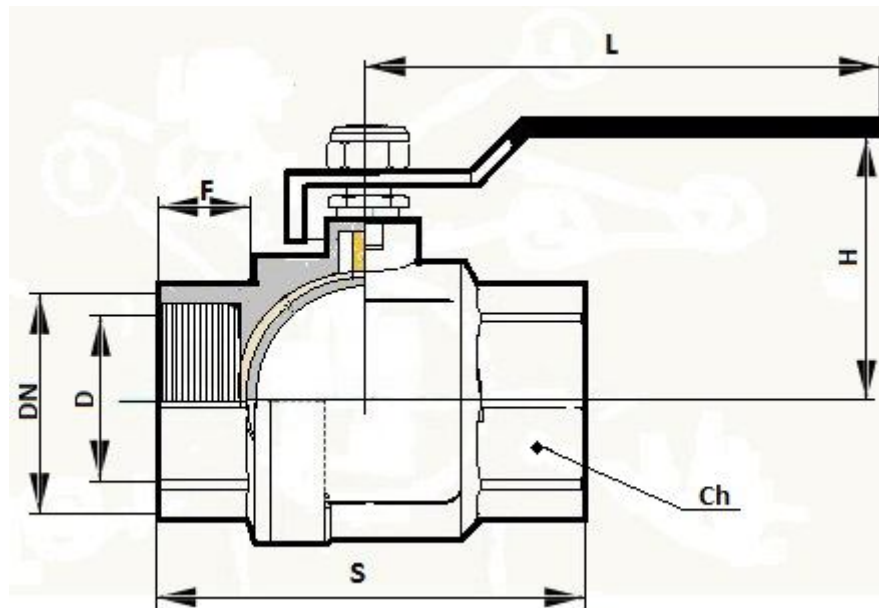
Код (желтая ручка)	Код (красная ручка)	Размер, дюйм (мм)	Вес, гр	Рабочее давление Pn, bar	Рабочая температура	Ремонт	Класс герметичности затвора
ЗКр 107-15	ЗКр 106-15	½" (15)	172	30	-20°C +60°C	Нет	«А»
ЗКр 107-20	ЗКр106-20	¾" (20)	253	30	-20°C +60°C	Нет	«А»
ЗКр 107-25	ЗКр106-25	1" (25)	394	30	-20°C +60°C	Нет	«А»
ЗКр 107-32	ЗКр 106-30	1 ¼" (32)	541	30	-20°C +60°C	Нет	«А»
ЗКр 107-40	ЗКр106-40	1 ½" (40)	820	30	-20°C +60°C	Нет	«А»
ЗКр 107-50	ЗКр 106-50	2" (50)	1340	30	-20°C +60°C	Нет	«А»

Устройство и принцип работы

Корпус крана (1) выполнен из двух латунных, никелированных деталей, соединенных между собой на резьбе с проклейкой пропилметакрилатным клеем. Запорный орган крана представляет собой латунный хромированный шар (4), приводимый в движение латунным штоком (5). В качестве седельных уплотнений использованы тефлоновые кольца (3).

Уплотнение штока выполнено кольцом (6) из HNBR. Ручка (7) крепится при помощи стальной оцинкованной гайки (8). Рукоятка стальная, оцинкованная с защитным ПВХ покрытием.

Габаритные размеры



Код	DN, дюйм	D, мм	S, мм	F, мм	L, мм	H, мм	Ch	
ЗКр 107-15	ЗКр 106-15	1/2"	15	50	13	82	45	24,0
ЗКр 107-20	ЗКр 106-20	3/4"	20	58	14	82	45	30,0
ЗКр 107-25	ЗКр 106-25	1"	25	68	16	110	60	32,0
ЗКр 107-32	ЗКр 106-32	1 1/4"	32	73	17	115	65	46,0
ЗКр 107-40	ЗКр 106-40	1 1/2"	40	87	19	140	85	55,0
ЗКр 107-50	ЗКр 106-50	2"	50	105	21	160	95	65,0

Рекомендации по монтажу

1. Краны могут устанавливаться в любом монтажном положении.
2. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-81 п.3.10, кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.
3. Отклонения по оси соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01 п. 2.8.).
4. Муфтовые соединения должны выполнять с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или льняной пряди.

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Заменить кран